



Moules et Outillages Mécaniques

# PARC MACHINE

**Website : [www.mom-france.com](http://www.mom-france.com)**

33, rue J.-Ferry 69520 GRIGNY

☎ 04 78 73 34 48

Télécopieur 04 72 24 30 13

Direction : [mom.gc@mom-france.com](mailto:mom.gc@mom-france.com)

Bureau d'études : [mom.be@mom-france.com](mailto:mom.be@mom-france.com)

Secrétariat : [mom.sc@mom-france.com](mailto:mom.sc@mom-france.com)

R.C.S. Lyon 973 500 507

SIRET 973 500 507 00023

TVA intracommunautaire : FR22 973 500 507

Code APE 285 D



## Secteur FRAISAGE



- ✓ **1 centre d'usinage KITAMURA spark changer-my center zero**

A.P.C palettisé 16 outils

C.N YASNAC I 80 MB

Course: X = 305; Y = 254; Z = 305

- ✓ **1 centre d'usinage KITAMURA my center-3x**

KITAMURA FANUC OM 20 outils

Course : X = 760 ; Y = 455 ; Z = 450

Vitesse de broche : 10.000 tours/minute



- ✓ **2 centres d'usinage TOPPER QVM 1100 HSC**

FANUC 18i-MB 24 outils

Course : X = 1100 ; Y = 605; Z = 510

Vitesse de broche : 12.000 tours/minute

- ✓ **1 centre d'usinage TOPPER TMV-1100 HSC**

FANUC OM 24 outils

Course : X = 1100 ; Y = 530 ; Z = 530

Vitesse de broche : 5.200 tours/minute

- ✓ **1 centre d'usinage TOPPER TMV-1050 A**

FANUC 18i-MB 24 outils

Course : X = 1100 ; Y = 530 ; Z = 530

Data serveur/ High precision contouring

Vitesse de broche : 12.000 tours/minute

- ✓ **1 fraiseuse SACHMAN X11 20cv CNC HEIDENHAIN TNC 415**

15 outils

Course : X = 1600 Y = 800 Z = 1000

- ✓ **1 fraiseuse HURON MU4 avec visualisation 3 axes**

Course : X = 1100 Y = 700 Z = 520



- ✓ **2 centre d'usinage FANUC ROBODRILL α-T21iFLa**  
**Option : Diviseur numérique**

Course : X = 700 Y = 400 Z = 330

Tourelle : 21 outils

Vitesse de broche : 24.000 tours/minute

- ✓ **1 centre d'usinage FANUC ROBODRILL α-T21iFLa**

Course : 700 x 400 x 330

Tourelle : 21 outils

Vitesse de broche : 24.000 tours/minute



- ✓ **1 fraiseuse ZAYER 20 KF 3000 CN HEIDENHAIN TNC 426 CB/CF**

20 outils

Course : X = 2700 ; Y = 1200 ; Z = 1500

Vitesse de broche : 6.000 tours/minute

+Broche FACAMT 24.000 tours/minute

- ✓ **1 centre d'usinage LGB PF CNC 10050 HEIDENHAIN TNC 426**

Course : X = 1010 ; Y = 510 ; Z = 610

24 outils

Vitesse de broche : 4.000 tours/minute



## Secteur TOUR



- ✓ **2 tours CN TOPPER TNL 130**  
**FANUC 18 TC**  
Ø 600 × 1000  
Tourelle : 12 outils
- ✓ **1 TOUR TOPPER TNL 100**  
**FANUC 18 TC**  
Ø 300 × 600  
Tourelle : 12 outils
- ✓ **1 tour MULLER & PESANT NUM**  
**750 type SOLTIS 5**  
Capacité machine : Ø 500 × 1200  
Tourelle : 8 outils
- ✓ **1 tour MULLER & PESANT NUM**  
**750 T**  
Capacité machine : Ø 500 × 1000
- ✓ **1 tour CAZENEUVE HBX 360**

## Secteur EROSION

- ✓ **1 machine électro érosion**  
**CHARMILLES ROBOFORM 400**  
  
Course : X = 450 ; Y = 320 Z = 400
- ✓ **1 machine électro érosion**  
**CHARMILLES ROBOFORM 31**  
  
Course : X = 370 Y = 310 Z = 350
- ✓ **1 machine electro erosion TOP**  
**EDM 50 A**  
  
Course : X = 400 Y = 300 Z = 400

## Secteur RECTIFICATION

- ✓ **2 RECTIFIEUSES LETHENET**  
  
Course : X = 400 ; Y = 250 ; Z = 210
- ✓ **1 RECTIFIEUSE PLANE R1590 LGB**  
**Bricaud**  
  
Course : X = 1300 ; Y = 800 ; Z = 380
- ✓ **1 RECTIFIEUSE PLANE R7040 LGB**  
**Bricaud**  
  
Course : X = 700 ; Y = 400 ; Z = 400



### SECTEUR INFORMATIQUE

✓ **BUREAU D'ETUDE**

3 stations CADKEY

✓ **PROGRAMMATION**

3 stations GOELAND C V 4.6

### SECTEUR CONTROLE

- ✓ **1 poste de mesure tridimensionnel AXIOM TOO piloté par ABERLINK**
- ✓ **1 Projecteur de profil BATY**
- ✓ **1 Projecteur de profil MITUTOYO**
- ✓ **2 Marbres Granit noir**  
Dimensions : 1200 × 800 × 150
- ✓ **2 Marbres Granit noir**  
Dimensions : 1000 × 630 × 100
- ✓ **1 Colonne de mesure DIGIMAR 817 C / 805 avec calculateur incorporé**
- ✓ **2 colonnes de contrôle MITUTOYO**
- ✓ **1 colonne de contrôle MITUTOYO**
- ✓ **1 cube de contrôle**  
Dimensions : 300 × 200 × 150

### SECTEUR SOUDURE

- ✓ **1 poste micro-soudure LASE-ONE**
- ✓ **1 poste de soudure**
- ✓ **1 poste OXY (acétylénique oxycoupeur)**
- ✓ **1 poste de soudure sous argon (TIG)**
- ✓ **2 chalumeaux super jet eutalloy**
- ✓ **2 chalumeaux Castodyn DS 8000**
- ✓ **2 lances de fusion Castofuse**
- ✓ **1 four ELTITE 300 (0° à 1100°)**

### SECTEUR PERIPHERIQUE

- ✓ **1 perceuse radial BREDA R 1200 L**
- ✓ **1 perceuse CINCINATI MILACRON PE10**
- ✓ **1 scie à ruban ULTRA**  
Capacité : 600 × 430
- ✓ **1 pont roulant 3 T 2**
- ✓ **3 Cabines de sablage**
- ✓ **1 presse hydraulique 50 T**
- ✓ **chariot élévateur CATERPILAR 2 T**
- ✓ **1 transpalette peseur**
- ✓ **2 transpalettes**

33 rue J.Ferry 69 520 GRIGNY

Tél : 04/78/73/34/48

Website : [www.mom-france.com](http://www.mom-france.com)

**Moules et Outillages Mécaniques**